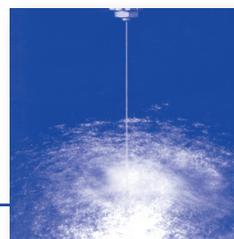




# Высоконапорные полноструйные форсунки

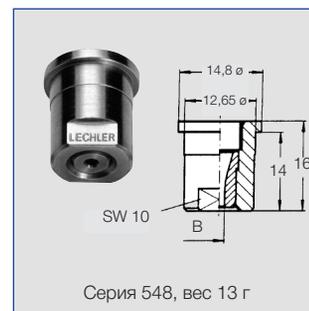
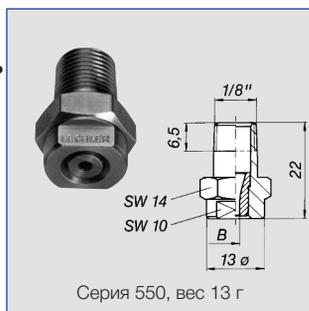
## Серии 546 / 548 / 550



**Точечно направленная, максимально сфокусированная струя. Высочайшая интенсивность струи.**

Применение: процессы очистки, резка и разделение.

Материал: корпус: сталь 303 SS  
вставка: закаленная сталь 1.4034S



США галл/мин при 40 psi	Код форсунки			Кодировка по расходу	В Ø [мм]	V̇ [л/мин] (± 2%)						
	Соединение					p [бар]						
	1/8"	1/4"	Гайка			40	60	80	100	150	200	300
02	550	546	548	360	0,84	2,86	3,50	4,04	4,52	5,54	6,39	7,83
03	550	546	548	400	1,03	4,31	5,28	6,10	6,82	8,35	9,64	11,81
034	550	546	548	410	1,07	4,70	5,80	6,70	7,49	9,17	10,59	12,97
035	550	546	548	420	1,11	5,06	6,20	7,16	8,00	9,80	11,32	13,86
04	550	546	548	450	1,19	5,80	7,10	8,20	9,17	11,23	12,97	15,88
045	550	546	548	470	1,26	6,54	8,00	9,25	10,34	12,66	14,62	17,91
05	550	546	548	480	1,33	7,29	8,92	10,30	11,52	14,11	16,29	19,95
055	550	546	548	500	1,39	7,96	9,75	11,26	12,59	15,42	17,80	21,81
06	550	546	548	520	1,46	8,70	10,66	12,31	13,76	16,85	19,46	23,83
08	550	546	548	570	1,69	11,48	14,06	16,23	18,15	22,23	25,67	31,44
10	550	546	548	600	1,88	14,32	17,54	20,25	22,64	27,73	32,02	39,21
15	550	546	548	670	2,30	21,60	26,46	30,55	34,16	41,84	48,31	59,17
20	550	546	548	720	2,66	28,85	35,34	40,80	45,62	55,87	64,52	79,02

B = Ø отверстия

Код соединения	Вид соединения	p <sub>max</sub> [бар]
A3. 00	EN 10226	прибл. 350
A3. 07	NPT	прибл. 350
A3. 29	Накидная гайка	прибл. 200

Пример заказа: Код форсунки + Кодировка по расходу + Код соединения = № заказа  
 550 + 360 + A3. 07 = 550. 360. A3. 07  
 (полная струя; 4,52 л/мин при 100 бар; 1/8" NPT)

Формула расчета для данной серии:  $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 \cdot \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$