



Wolkey Swoots

## Форсунки для мойки емкостей



## Обзор моделей

#### Общие характеристики

#### ■ Работа при низком давлении

Преимущество: меньший расход энергии, меньший износ

#### Ротационная моющая головка:

Привод и смазка посредством жидкости Преимущество: экономия на дорогостоящих приводных механизмах

#### Со свободным вращением

Моющая жидкость приводит во вращение распылительную головку посредством специально направленных сопел. Грязь растворяется благодаря быстро повторяющейся подаче жидкости и смывается с поверхности емкости. Оптимальный эффект при низком давлении для малых и средних емкостей.

→ Серии 500. 186, 500. 191, 500. 234, 5MC/5MI 566/569/573/583/594

## С ротационным торможением

Жидкость приводит распылительную головку в движение через находящееся внутри нее приводное турбинное колесо. Благодаря этому число оборотов и при большом давлении остается в оптимальном диапазоне, и форсунка достигает еще большей силы распыления и дальности действия.

→ Серии 515/5ТМ

## Статические

Зафиксированные распылительные головки не вращаются и поэтому требуют значительно большего количества жидкости для производства турбулентного потока. Они, прежде всего, используются для простой мойки небольших емкостей.

→ Серии 540/591

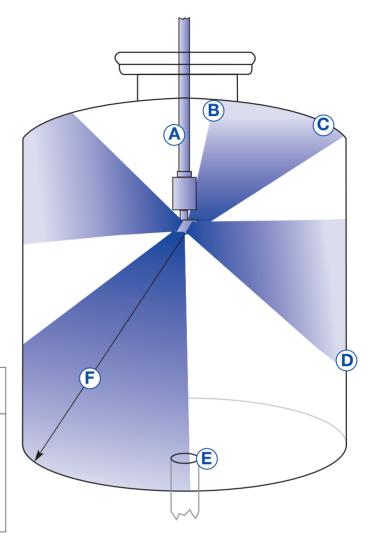
## ATEX- и FDA- допуск

Большое количество форсунок Lechler для мойки емкостей с ATEX- и FDAдопуском.

Подробная информация в брошюре «Форсунки для мойки емкостей».

# Определение размеров сливной трубы для моющей жидкости

1"	23 л/мин
1 1/2"	50 л/мин
2"	87 л/мин
2 1/2"	132 л/мин
3"	190 л/мин
4"	330 л/мин



## Общие условия эксплуатации

- Расположите форсунку(-и) для мойки емкостей горизонтально по центру емкости примерно в ее верхней четверти.
- В зависимости от типа форсунки и системы трубопроводов непосредственно над форсункой возникает участок, не омываемый жидкостью.
- © Расстояние до потолка емкости прибл. 1/4 зоны действия форсунки. Нужно предусмотреть достаточную подачу жидкости на верхнюю часть стенки емкости.
- Нижняя часть стенки емкости омывается сильнее всего.
- Стоячая вода уменьшает эффективность струи и способствует осаждению твердых частиц.
   Обеспечьте свободный слив.
- (E) Самое большое расстояние от форсунки до нижнего угла. Форсунка должна быть рассчитана на такую дальность действия.

Все данные о давлении считаются дифференциальным давлением непосредственно на форсунке. Учитывайте падение давления в подводящем трубопроводе.







Самовращающиеся форсунки для мойки емкостей	Серия	<b>*</b>	<b>ў</b> [л/мин] при <b>р</b> = 2 бар	Соединение	Применение/ конструкция	Стр.
	500. 234 566	180° 300° 360°	8 – 21	M6 G 3/8 ISO 228	Внутренняя мойка неболь- ших емкостей диаметром до 1,5 м. Самовращающиеся . Исполнение из высоко- качественной стали.	7.5
LECHLER	500. 186 500. 191	180° 300° 360°	13 – 20	G 1/2 ISO 228	Внутренняя мойка небольших емкостей диаметром до 1,5 м. Самовращающиеся. Исполнение из пластмассы.	7.6
	5MC 5MI	60° 180° 360°	30 - 69	G 3/8 ISO 228 G 3/4 ISO 228	Мойка резервуараов диаметром до 3 м. Самоочищающиеся. Исполнение из высоко- качественной стали.	7.7
The state of the s	594 595	360°	48 – 145 11 – 67	G 3/8 ISO 228 G 3/4 ISO 228 Разъемное соединение 3/8	Мойка емкостей диаметром до 1,5 м при помощи жидкости или пены. Самовращающиеся, исполнение из стали/пластмассы.	7.8
1. CA (1.	569	270° 360°	48 – 145	G 3/4 ISO 228 Разъемное соединение 3/4	Мойка резервуараов диаметром до 3 м. Самовращающиеся, с двойным шарикопод-шипником.	7.9

## Форсунки для мойки емкостей



Самовращающиеся форсунки для мойки емкостей	Серия	*	<b>Ѷ</b> [л/мин] при <b>р</b> = 2 бар	Соединение	Применение/ конструкция	Стр.
	573/583	270° 360°	58 – 225	G 3/4 ISO 228 G 1 ISO 228 Разъемное соедине- ние	Мойка резервуаров диаметром до 3 м. Исполнение из тефлона. Самовращающиеся. Специально подходят для безразборной мойки (CIP).	7.10
	АССИ <i>Clean</i> 515 Версия из высокока- чественной стали	360°	97 – 193	G 3/4 ISO 228 G 1 ISO 228	Мойка емкостей диаметром до 6 м. Самовращающиеся. Максимальная эффективность струи благодаря контролируемому вращению.	7.11
	5TM	360°	120 – 247	G 1 1/2 ISO 228 G 2/8 ISO 228	Для больших емкостей диаметром до 24 м. Струйное моющее устройство с управляемым редуктором.	7.12
татические аспылительные оловки	Серия	<b>*</b>	<b>Ѷ</b> [л/мин] при <b>р</b> = 2 бар	Соединение	Применение/ конструкция	Стр.
	540	240°	18 - 118	G 1/2 ISO 228	Внутренняя мойка небольших емкостей диаметром до 3 м. Статическая распылительная головка с острыми полными струями.	7.13
	591	180° 360°	14 - 460	Разъемное соедине- ние	Внутренняя мойка емко- стей диаметром до 5 м. Статическая полно- струйная распылитель- ная головка для боль- шого объемного расхода.	7.13



## Мелкие модели для небольших емкостей Версия из высококачественной стали Серии 566 / 500.234





#### Ротационная моющая форсунка Micro Whirly Серия 566

- Всего 20 мм диаметром для установки в малые отверстия.
- Исключительная эффективность очистки
- Из высококачественной стали AISI 316L
- Износостойкий подшипник скольжения
- Все используемые материалы (включая подшипник скольжения) соответствуют требованиям FDA

## Макс. диаметр емкости: 1 - 1,5 м

## Рекомендуемое рабочее давление:

1 - 2 бар

## Макс. температура:

80 °C

## Монтаж:

работают в любом смонтированном положении

#### Ротационная моющая головка «Precision Whirly» Серия 500.234

- Крайне маленькая, точно работающая форсунка
- Для бутылок и очень узких мест
- Полностью из высококачественной нержавеющей стали AISI 316L
- Подшипник скольжения
- Все используемые материалы соответствуют требованиям FDA



## Применение:

Мойка:

- Бочек
- Kerob Автоклавов
- Машин



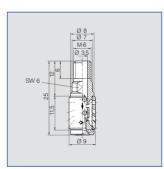




Угол распыла	№ зан			E Ø		V		Высота [мм]	Диаметр [мм]	
7	Тип	Соеди G 3/8 A	інение <sub>І</sub> G 3/8	[MM]		<b>p</b> [6ap]	$(p_{max} = 5)$	5 бар) 40 psi	[141141]	[iviivi]
		ISO228	SO228 ISO228		1	2	3	[США галл./мин]		
180°	566.873.1Y AE AF			2,4	12 15 18 4.7				52,5	20
	566.933.1Y AE AF			2,4	15 21 26 6.5				52,5	20
180°	566.874.1Y	AE	AF	2,4	12	15	18	4.7	52,5	20
	566.934.1Y	AE	AF	2,4	15	21	26	6.5	52,5	20
360°	566.879.1Y	AE	AF	2,4	12	15	18	4.7	52,5	20
	566.939.1Y	AE	AF	2,4	15	21	26	6.5	52,5	20

Е = самое узкое сечение





## Макс. диаметр емкости:

## Рекомендуемое рабочее давление:

1 - 2 бар

## Макс. температура: 200 °C

## Монтаж:

работают в любом смонтированном положении

Угол распыла	№ заказа Тип	E Ø	Соеди-		<b>V</b> [.	Высота [мм]	Диаметр [мм]
)	17111	[MM]	TICHING		<b>р</b> [бар]	[iviivi]	[iviivi]
4				1	2		
300°	500.234.G9.00	1.0	M6	5,7	8,0	25	9
	500.234.G9.00	1,0	IVIO	5,7	0,0	20	9

Е = самое узкое сечение

Информацию о других моделях с АТЕХдопуском вы найдете в нашей брошюре «Форсунки для мойки емкостей».



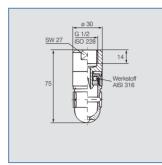
## Мелкие модели для небольших емкостей Исполнение из пластмассы Серии 500.186 / 500.191



## Ротационная моющая форсунка «Mini Whirly» Серия 500.186

- Прочная конструкция, особая эксплуатационная надежность
- Угол факела распыла 300°
- Материал: ПОМ
- Шариковый подшипник из высококачественной стали AISI 316





Макс. диаметр емкости: 1 - 1,5 м

Рекомендуемое рабочее давление:

1 - 2 бар

Макс. температура: 50 °C

Монтаж:

вертикально вниз

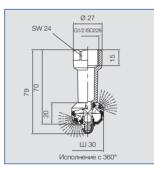
Угол распыла	№ заказа Тип	Е Ø [мм]	Соеди- нение G ISO 228	1	<b>ў</b> [. <b>р</b> [бар]	п/мин] (p <sub>max</sub> = 5 6	бар) 40 psi [США галл./мин]	Высота [мм]	Диаметр [мм]
300°	500.186.56.AH	1,9	1/2"	13	18	22	5.5	75	30

Е = самое узкое сечение

## Ротационная моющая форсунка «Micro Whirly» Серия 500.191

- Выгодная по цене ротационная моющая форсунка
- Хорошая коррозионная стойкость
- Различные углы распыла
- Материал: ПВДФ
- Подшипник скольжения
- Все используемые материалы отвечают требованиям FDA





## Макс. диаметр емкости:

1 - 1,5 м

Рекомендуемое рабочее давление:

1 - 2 бар

Макс. температура: 90 °C

Монтаж:

работают в любом смонтированном положении

Угол распыла \.	№ заказа Тип	Е Ø [мм]	Соеди- нение G ISO		<b>v</b> [, <b>p</b> [бар]	ap) . 40 psi	Высота [мм]	Диаметр [мм]	
✓			228	1	1 2 3 [США галл./мин]				
180°	500.191.5E.02	2,2	1/2"	9	13	16	4	79	30
180°	500.191.5E.01	2,2	1/2"	9	13	16	4	79	30
360°	500.191.5E.00	2,2	1/2"	14	20	24	6.2	79	30

Е = самое узкое сечение.

# Общие характеристи-

- Очень компактные
- габариты Самовращающиеся
- Привод и смазка моющей жидкостью
- Работают в любом смонтированном положении

## Применение:

Мойка

- Бочек
- Kerob Автоклавов
- Машин





## MicroSpinner / MiniSpinner Серии 5MC / 5MI



## Серии 5МС / 5МІ

- Мойка с полным охватом всей поверхности емкости
- Применение в области низкого давления
- Привод и смазка моющей жидкостью
- Все используемые материалы соответствуют требованиям FDA

## Применение:

Основательная мойка и ополаскивание

- емкостей
- оборудования и машин

## Рекомендуемое рабочее давление:

1,0 - 2,5 бар

## Макс. температура: $140^{\circ}\text{C}$

## Монтаж:

работают в любом смонтированном положении

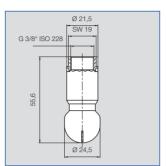
## Материал:

Устойчивая к коррозии сталь AISI 316L

## Подшипники:

двойной шарикоподшипник из устойчивой к коррозии стали



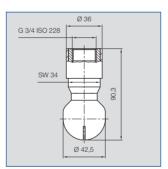


**Макс. диаметр емкости:** 1,3 м

Угол распыла	№ заказ Тип	Соединение	Е Ø [мм]		<b>Ў</b> [л/ <b>р</b> [бар] (р	'МИН] <sub>max</sub> = 5 бар)	
*		G ISO 228	[IVIIVI]	1	1 2		40 psi [США галл./мин]
60°	5MC. 042. 1Y. AF	3/8"	3,0	28	40	49	12
180°	5MC. 004. 1Y. AF	3/8"	0,8	22	32	39	10
360°	5MC. 049. 1Y. AF	3/8"	0,9	28	39	48	12

Е = самое узкое сечение.





Макс. диаметр емкости: 3.0 M

Угол	№ заказ	а	E			′мин]				
распыла \	Тип	Соединение G ISO 228	Ø [мм]	<b>p</b> [бар] (p <sub>max</sub> = 5 бар)						
≮		0.100.220		1	2	3	4			
60°	5MI. 162. 1Y. AH	1/2"	2,6	45	63	77	20			
180°	5MI. 114. 1Y. AL	3/4"	1,0	47	67	62	21			
360°	5MI. 054. 1Y. AL 5MI. 074. 1Y. AL 5MI. 014. 1Y. AL	3/4" 3/4" 3/4"	0,5 0,6 0,9	21 35 49	30 49 69	37 60 85	9 15 21			

Е = самое узкое сечение.



## Серии 594 / 595



## Серии 594 / 595

- Высокая функциональная надежность при работе как с жидкостью, так и с пеной
- Небольшой расход воды при вращении на низком давлении
- Оптимальная мойка посредством замедленного вращения
- Все используемые материалы соответствуют требованиям FDA

#### Применение:

- Мойка емкостей жидкостью или пеной, либо жидкостью с пеной
- Мойка оборудования для розлива, особенно холодного асептического розлива

## Макс. диаметр емкости:

1,5 м

Тип 595.139: до 2,5 м

## Рекомендуемое рабочее давление:

0,5 - 3,0 бар

## Макс. температура:

100°С при длительной работе, кратковременно 140°С

#### Монтаж:

работают в любом смонтированном положении

## Материал:

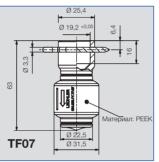
РЕЕК и 1.4404 (316L)

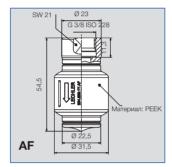
## Глубина шероховатости:

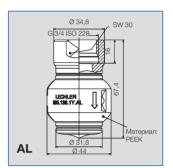
< 0,8 µm











Угол распыла		№ зака	за		E Ø		'	<b>ў</b> [л/мин	]	
\.	Тип		Соедине	ние 3/8"	[MM]		6 бар)			
≠		G* 3/8 G* 3/4 Разъ- ISO ISO емное 228 228 соедине- ние				0,5	1	2	3	40 psi [США галл/мин]
360°	594.829.1Y	AF	-	TF07	1,7	6	8	11	14	3
	594.879.1Y	AF	-	TF07	2,5	8	11	15	18	5
	595.009.1Y			4,0	16	22	32	39	10	
	595.049.1Y			4,2	20	28	40	49	12	
	595.139.1Y - AL -		5,0	34	47	67	82	21		

E = самое узкое сечение · \* Резьба NPT по запросу

**Обратите внимание:** Не рекомендуется использовать выше верхнего предела оптимального давления, так как это отрицательно сказывается на результате мойки и износе. Для защиты подшипника используйте линейный фильтр 0,5 мм / 270 - 325 меш.

Пример Тип + Соединение = № заказа заказа: 594.829.1Y. + AF = 594.829.1Y.AF

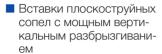
## **Whirling Nozzle**



## Серия 569



# Takke C ATEX-AONYCKOM



- Балансировка распылительной головки обеспечивает равномерную работу
- Проходит сквозь малые отверстия
- Прямое вставное или резьбовое соединение (переходник) или Tri-Clamp
- Заменяет предыдущую версию 566-569.xxx.17
- Вращение при горизонтальном монтаже только начиная с 2 бар
- Все используемые материалы отвечают требованиям FDA

#### Применение:

для небольших и средних емкостей, например, в химической промышленности, в производстве напитков и продуктов питания.

Возможны три вида соединения:

- Для стандартного промышленного использования:
   3/4" ISO внутренняя
- 5/4 13О внутренняя резьба
   Для чувствительной СІР-
- Для чувствительной СІРмойки: насадное соединение 3/4" ОD-труб, вкл. шплинт из высококач. стали AISI 316L (№ заказа 095.022.1Y.50.60.E)
- 1" Tri-Clamp по запросу

## Макс. диаметр емкости для:

Ополаскивания: 5 м Мойки: 3 м

## Рекомендуемое рабочее давление:

1 - 2,5 бар

## Макс. температура:

140 °C

#### Материал:

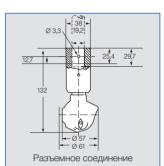
Высококач. сталь AISI 316L

## Подшипники:

двойной шарикоподшипник из стали AISI 316L с сепаратором из рулона 641 (FDA-допуск)







Угол распыла	<b>№</b> 3a	каза		E Ø		<b>V</b> [л/	′мин]			
распына	Тип	Соеди	нение	[MM]	ı	<b>р</b> [бар] (р <sub>тах</sub> = 5 бар) 40 р				
		G* 3/4 ISO 228	3/4" Разъемное соединение		1	2	3	[США галл./ мин]		
270°	569.055.1Y	AL	TF07	3,6	36	48	62	15		
	569.135.1Y	AL	TF07	4,8	52	71	87	22		
	569.195.1Y	AL	TF07	5,6	69	97	119	30		
360°	569.059.1Y	AL	TF07	3,2	36	48	62	15		
	569.139.1Y	AL	TF07	3,6	52	71	87	22		
	569.199.1Y	AL	TF07	4,8	69	97	119	30		
	569.279.1Y	AL	TF07	7,1	103	145	178	45		

E =самое узкое сечение · \* Резьба NPT по запросу.

Сжатый воздух используется лишь на короткое время для сушки обдуванием. Использование выше верхнего предела оптимального давления отрицательно сказывается на результате мойки и износе. Рекомендуем использовать линейный фильтр 0,1 мм/170 меш. Касательно подробных данных заказа обращайтесь к вашему контактному лицу фирмы «Lechler».

Пример Тип + Соединение = № заказа заказа: 569.055.1Y. + AL = 569.055.1Y.AL

Информацию о других моделях с АТЕХ-допус-ком, с дополнительными углами распыла и про-изводительными мощностями вы найдете в нашей брошюре «Форсунки для мойки емкостей».







## Teflon® Whirling Nozzle специально для СІР-мойки Серии 573 / 583



Форсунка Teflon Whirling Nozzle, изготовленная из PTFE, сочетает в себе максимальную коррозионную стойкость, минимальные вес и размер. Ротационная моющая форсунка работает с эффективными полноструйными соплами, которые дополнительно очищают посредством промывной силы струи

- Равномерное врашение
- Сплошная круговая мойка
- Все материалы соответствуют требованиям FDA

Для окружающих сред со специальными гигиеническими требованиями заказывайте версию с насадным соединением:

- Конструкция отвечает стандарту 3-А®
- Гладкая поверхность
- Распылительная головка, самоочищающаяся и самоопорожняющаяся

## Применение:

Для ополаскивания от мелких до средних емкостей, например, в химической, фармацевтической и пищевой промышленности

- Превосходно работают в коррозийных средах
- Рекомендуются для стеклянных и эмалированных емкостей

## Макс. диаметр емкости:

Ополаскивание: 5 м Мойка: 3 м

## Рекомендуемое рабочее давление:

- 2 бар

#### Монтаж:

работают в любом смонтированном положении

## Макс. температура:

95 °C

## Материалы:

полностью из PTFE (Teflon®). Шплинтовой зажим: сталь AISI 316L

- 1) № заказа 095.022.1Y.50.88.E
- 2) № заказа 095.022.1Y.50.60.E

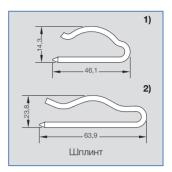
## Подшипники:

скользящий подшипник из **PTFE** 



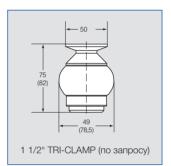


- Стандарт: 3/4" или 1" ISO внутренняя резьба
- Для СІР: насадное соединение для труб 3/4"
- 1 1/2" Tri-Clamp (по запро-









Угол		٨	№ заказа	l		E Ø			<b>/</b> [л/м				
распыла		Тип		рединени	1е . Разъ-	[MM]		<b>р</b> [ба	p] (p <sub>ma</sub>	х = 6 б		Высота  Диаметр	
\$	Шплинт		G* 3/4 ISO 228	G* 1 ISO 228	емное соеди- нение		1	2	3	4	40 psi [США галл./мин]	А [мм]	В [мм]
270°	1	583.266.55	AL	-	TF07	3,4	103	145	178	205	45	74	49
270°	1	573.266.55	AL	-	TF07	3,4	103	145	178	205	45	74	49
360°	1	583.209.55	AL	-	TF07	3,5	71	100	122	141	31	74	49
	1	583.269.55	AL	-	TF07	4,8	103	145	178	205	45	74	49
	2	583.279.55	-	AN	TF10	3,7	106	150	184	212	47	100	78,5
	2	583.349.55	-	AN	TF10	5,6	159	225	276	318	70	100	78,5

E = самое узкое сечение. · \* Резьба NPT по запросу

Сжатый воздух используется лишь на короткое время для сушки обдуванием. Использование выше верхнего предела оптимального давления отрицательно сказывается на результате мойки и износе. Рекомендуем использовать линейный фильтр 0,3 мм/50 меш. Касательно подробных данных заказа обращайтесь к вашему контактному лицу фирмы «Lechler»

Пример	Тип	+	Соединение =	№ заказа
заказа:	583.266.55.	+	AL =	583.266.55.AL

Дополнительные углы распыла и производительные мощности в нашей брошюре «Фор сунки для мойки емкостей».







# ACCU*Clean*Версия из высококачественной стали Серия 515



Последовательная дальнейшая разработка успешной концепции ACCUClean (ранее серии 574 / 575) представляет собой более эффективную технику мойки в еще более экономичном блоке:

- Контролируемое вращение для максимального давления струи
- Оптимизированный приводной механизм с крыльчаткой
- Специальная геометрия сопел для острых распыляемых струй
- Превосходное направление струи, также и вверх
- Тонко продуманная самоочищающаяся и самоопорожняющаяся конструкция
- Износостойкий шарикоподшипник
- Широкий диапазон объемного потока и давления





Угол распыла \	№ заказа Тип	Е Ø [мм]	Соеди- нение G*			Высота Н [мм]	Диа- метр D [мм]				
≠				1	2	3	5	7	40 psi [США галл./ мин]		
360°	515.219.7T. AL	1,0	3/4"	68	97	118	153	181	30	170	85
	515.289.7T.AL	1,0	3/4"	103	145	178	229	271	45	170	85
	515.339.7T.AN	1,0	1"	137	193	237	306	361	60	170	85

Сжатый воздух используется лишь на короткое время для сушки обдуванием. Рекомендуем использовать линейный фильтр 0,3 мм/50 меш. Касательно подробных данных заказа обращайтесь к вашему контактному

E = самое узкое сечение · \* Резьба NPT по запросу.

лицу фирмы «Lechler».

## Применение

■ Во всех областях, где требуется высокая сила распыления

## Макс. диаметр емкости для:

ополаскивания: 6 - 9 м

мойки: 4-6 м

(в зависимости от типоразме-

pa)

## Рекомендуемое рабочее давление:

2 - 5 бар

## Темп. диапазон:

5 - 140 °C

## Монтаж:

вертикально вниз

## Материал:

Корпус: сталь 316L Части редуктора: PEEK

#### Подшипники:

Шарикоподшипник из стали AISI 316L



Дополнительные углы распыла и производительные мощности в нашей брошюре «Форсунки для мойки емкостей».



## Высокопроизводительное направленное струйное моющее устройство

## Серия 5ТМ



#### Серия 5ТМ

Направленное струйное моющее устройство для больших емкостей и выполнения сложных задач по мойке:

- Очень высокая эффективность очистки, уже при низком давлении
- Привод и смазка моющей жидкостью
- Систематически моет всю емкость (360°)
- Прочная, не требующая значительного техобслуживания конструкция из высококачественной стали

2 или 4 полноструйных сопла систематически опрыскивают стенку емкости по определенной траектории. Данный цикл длится примерно 7 – 41 мин, в зависимости от типа и рабочегодавления.

## Макс. диаметр емкости для:

ополаскивания: 24 м мойки: 15 м

## Рекомендуемое рабочее давление:

2 - 5 бар

## **Температурный диапа-** зон:

2 - 60 °C

## Монтаж:

в любом положении

## Материалы:

Сталь AISI 316L. Компоненты редуктора из ПТФЕ и графита.

#### Bec:

прибл. 7,5 кг

## Соединение:

Внутренняя резьба 1 1/2" ISO 228



Ш 122

153



# 192 222

#### Применение

Большие емкости и устройства, например, в химической, пищевой промышленности и производстве напитков.

Угол распы- ла	№ заказа Тип	В Ø [мм]	Количество ø форсунок мм	<b>Ў</b> [л/мин] <b>р</b> [бар]								
<b>*</b>				2	3	5	40 psi [США галл./мин]					
360°	5TM.208.1Y.AS	8	2 x 8,0	120	147	190	37.3					
	5TM.210.1Y.AS	10	2 x 10,0	152	186	240	47.1					
	5TM.406.1Y.AS	6	4 x 6,0	146	178	230	45.1					
	5TM.407.1Y.AS	7	4 x 7,0	168	205	265	52.0					
	5TM.408.1Y.AS	8	4 x 8,0	190	232	300*	58.8					
	5TM.410.1Y.AS	10	4 x 10,0	247	302*	390*	76.5					

В = диаметр отверстия. Резьба NPT по запросу

Время прохождения в зависимости от типа и давления составляет 7 – 41 мин.

\* При объемных потоках более 300 л/мин нужно использовать специальную крыльчатку на приводе.

Касательно подробных данных заказа обращайтесь к вашему контактному лицу фирмы «Lechler»

Для защиты подшипника мы рекомендуем использовать линейный фильтр 0,2 мм/80 меш.



## Статические распылительные головки



## Серии 540 / 541 / 591



#### Серия 540

- Очень компактные статические распылительные головки
- Острые цельные струи, идеальны для промывания небольших бочек
- Также для работы с насыщенным горячим паром
- Версия с углом распыла 120° по запросу

## **Макс. диаметр емкости:**

## Рекомендуемое рабочее давление:

1 - 3 бар

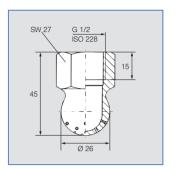
## Макс. температура: $200~^{\circ}\mathrm{C}$

## Материал:

сталь AISI 303







Угол распы- ла	№ заказа Тип	Е Ø [мм]	<b>Ѷ</b> [л/мин] <b>р</b> [бар]										
≮			0,5	2	5	40 psi [США галл./мин]							
240°	540.909.16	0,8	9,0	18,0	28,5	5.6							
	540.989.16     1,0       541.109.16     1,5       541.189.16     2,0       541.239.16     2,3		14,0	28,0	44,3	8.7							
			28,5	57,0	90,1	17.7							
			45,0	90,0	142,3	27.9							
			59,0	118,0	186,6	36.6							

E = самое узкое сечение. Резьба NPT по запросу.

## Серия 591

- Популярный дизайн распылительных головок
- Для более высокого объемного потока
- Устойчивая к коррозии конструкция из высококачественной стали
- Все используемые материалы соответствуют требованиям FDA

## **Макс. диаметр емкости:** 1 - 5 м

## Рекомендуемое рабочее давление:

.. 1 - 3 бар

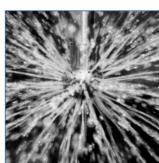
## **Макс. температура:** 200 °C

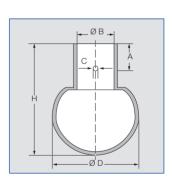
#### Материалы:

Высококачественная сталь AISI 316Ti Шплинтовой зажим: высококачественная сталь AISI 316L

Информацию о других распылительных головках вы найдете в нашей брошюре «Форсунки для мойки емкостей».







Угол	№ заказа	E Ø	Диаметр		V	[л/١	иин]			Габ	ариты пр	рибл. [мм	1]	
ф	Тип	[MM]	емкости прибл. [м]	0,5 бар	1,0 бар	<b>р</b> [ба 2,0 бар	3,0	40 psi [США галл./ мин]	Диа- метр D	Высо- та Н	Соеди- нение В	Насад- ное соеди- нение	С	A
360°	591.M11.17.00	0,8	0,5	7	10	14	17	4	20	32,5	8,2	DN8	2,2	9,0
	591.X11.17.00	1,2	0,5-1,0	25	35	49	61	15	24	37,5	12,2	DN10	2,2	9,0
	591.Y11.17.00	1,2	1-1,5	49	70	99	121	31	30	42	18,2	DN15	2,2	9,0
	591.A21.17.00	2,0	2-2,5	91	128	181	222	56	40	53	22,2	DN20	2,5	9,0
	591.B31.17.00	2,1	2,0-3,0	130	183	259	318	80	64	90	28,2	DN25	2,8	18,0
	591.B51.17.00	3,0	3,0-4,0	206	292	412	505	128	64	90	28,2	DN25	2,8	18,0
180°	591.A23.17.00	2,0	2,0-2,5	74	105	148	182	46	40	53	22,2	DN20	2,5	9,0
180°	591.B53.17.00	3,0	3,0-4,0	146	207	292	358	91	64	90	28,2	DN25	2,8	18,0
180°	591.B32.17.00	2,1	2,5-3,0	103	145	205	251	64	64	90	28,2	DN25	2,8	18,0
	591.D42.17.00	2,2	4,0-4,5	230	325	460	563	142	90	122	52,3	DN50	3,3	25,0

Е = самое узкое сечение.

Использование выше верхнего предела оптимального давления отрицательно сказывается на результате мойки.

