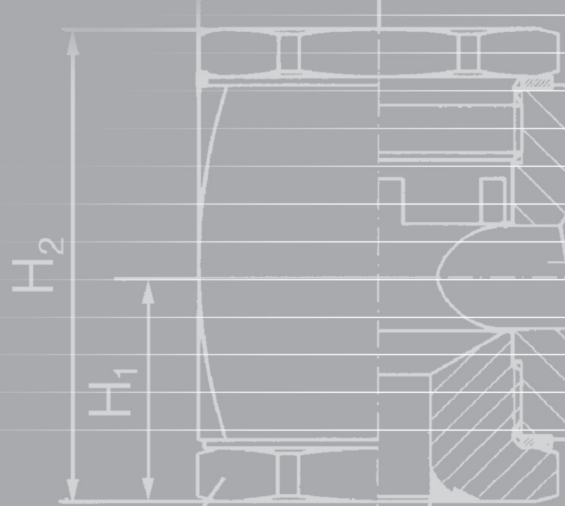




Форсунки с
фрагментом распыла
«голый конус»

Vollkegeldüsen



- Абсорбция
- Противопожарная защита
- Химические технологии
- Подавление газообразного хлора
- Удаление газов из жидкостей
- Смачивание поверхностей
- Обработка газов
- Охлаждение горячего пара
- Охлаждение
- Опрыскивание матов
в воздухоочистителях
- Процессы чистки и мойки
- Удаление пены
- Борьба с запыленностью
- Водоподготовка
- И многое другое...



Форсунки с факелом распыла «полный конус»

Аксиальные форсунки с факелом «полный конус»

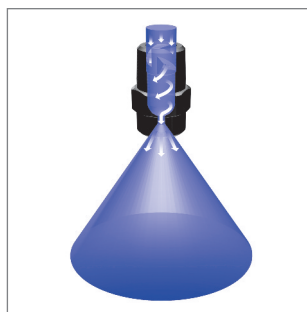
характеризуются, прежде всего, исключительно равномерным распределением жидкости по всей охватываемой поверхности.

Жидкость распределяется с высокой точностью благодаря центрально ориентированному течению жидкости в завихрительную смесительную камеру форсунки.

Оптимизированный завихритель обеспечивает благодаря большому водопропускным отверстиям высокую степень надежности в эксплуатации.

Аксиальные форсунки с факелом распыла «полный конус» имеют разные углы распыла и разные уровни расхода жидкости. Именно поэтому их несложно приспособить к любым производственным условиям.

- Исключительно равномерное распределение жидкости
- Большой диапазон расходов жидкости
- Множество углов конуса распыла



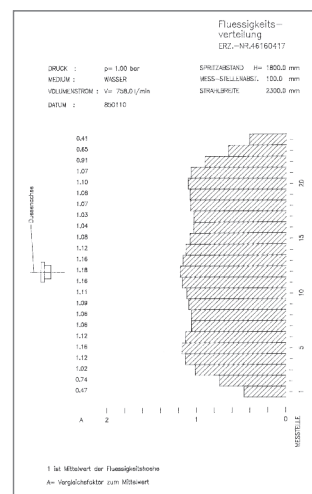
Особый вид для противопожарной безопасности: форсунка с ударно-отражательным диском

Тангенциальные форсунки с факелом распыла «полный конус»

особенно подходят для распыления циркулирующей жидкости, жидкостей с высоким содержанием твердых веществ или при пожаротушении. Распыляемая среда тангенциально (по касательной) вводится в завихрительную камеру и там приводится во вращение. Форсунки работают без дополнительных завихрителей и поэтому особенно не склонны к засорению.

Форма струи полного конуса создается посредством специально созданных фрез, которые устремляют приведенную во вращение жидкость прямо к центру струи, что и дает, в результате, равномерное распределение на поверхности с исключительно стабильными углами конуса распыла.

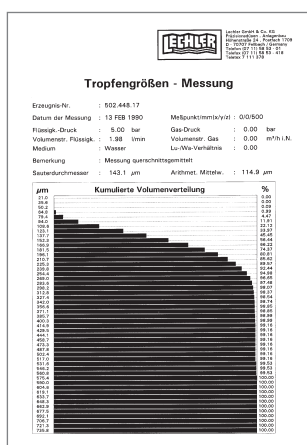
- Надежные в эксплуатации
- Не склонные к засорению
- Нечувствительные к изменениям давления углы конуса распыла



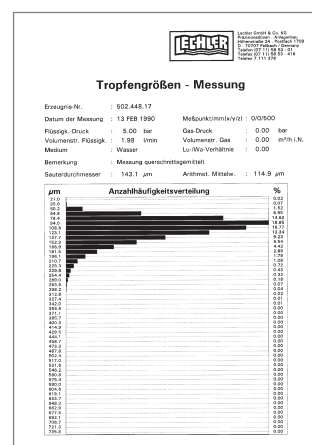
Распределение жидкости

Пучковые форсунки благодаря объединению множества отдельных тонко распыляющих форсунок способны создать очень большую область покрытия распыляемой средой. Когда речь идет об очень мелком, туманоподобном распылении форсунками факела распыла «полный конус» с относительно большим расходом распыляемой среды, например, при процессах газообмена, пароохлаждении или пылеподавлении, пучковые форсунки имеют решающее преимущество.

Крайне тонкое распыление полным конусом создается благодаря нескольким распыляющим друг в друга полым конусам с плотным вихревым потоком воды. Аналогичного результата обычными форсунками с факелом «полный конус» с одним выходным отверстием достичь невозможно. Максимальная степень воздействия благодаря увеличению капельного покрытия поверхности достигается, например, при непосредственной работе с газообразными средами.








Суммированное объемное распределение



Количественное распределение







Форсунки с факелом распыла «полный конус»

Аксиальные форсунки с факелом распыла «полный конус»	Серия		\dot{V} [л/мин] при $p = 2$ бар	Соединение	Применение/конструкция	Стр.
	460	45°	0,40 – 71,00	EN 10226 R 1/8 EN 10226 R 1/4 EN 10226 R 3/8 EN 10226 R 1/2 G 3/4 A ISO 228 G 1 A ISO 228	Процессы очистки и мойки, охлаждение газообразных и твердых веществ, опрыскивание поверхностей, опрыскивание матов в воздухоочистителях, улучшение химических реакций. Большие свободные сечения благодаря оптимизированным крыловидным завихрителям.	3.5
	461	60° 90° 120°				
	405	60° 90° 120°	100,00 – 315,00	G 1 1/4 A ISO 228 G 1 1/2 A ISO 228 G 2 A ISO 228	Опрыскивание поверхностей, смачивание заполнителей, процессы чистки и мойки, химические технологии, охлаждение газообразных и твердых веществ, водоподготовка. Особенно равномерное распыление полным конусом.	3.7
	403	90° 120°	400,00 – 1250,00	G 2 1/2 A ISO 228 G 3 A ISO 228 G 3 1/2 A ISO 228 G 4 A ISO 228	Опрыскивание поверхностей, смачивание заполнителей, процессы чистки и мойки, химические технологии, охлаждение газообразных и твердых веществ, водоподготовка. Особенно равномерное распыление полным конусом.	3.8
	468	60° 90° 120°	0,63 – 12,50	Монтаж с накидной гайкой 3/8"	Опрыскивание поверхностей, смачивание заполнителей, химические технологии, процессы чистки и мойки, охлаждение газообразных и твердых веществ, водоподготовка. Особенно равномерное распыление полным конусом.	3.9
Тангенциальные форсунки с факелом распыла «полный конус»	Серия		\dot{V} [л/мин] при $p = 2$ бар	Соединение	Применение/конструкция	Стр.
	422	60°	1,00 – 100,00	EN 10226 R 1/4 EN 10226 R 3/8 EN 10226 R 1/2 EN 10226 R 3/4 EN 10226 R 1	Процессы чистки и мойки, охлаждение газообразных и твердых веществ, опрыскивание поверхностей, опрыскивание матов в воздухоочистителях, улучшение химических реакций, охлаждение непрерывной разливки. Отсутствие встроенных элементов, нечувствительность к засорениям.	3.10 3.11
	423	90° 120°				



Форсунки с факелом распыла «полный конус»

Тангенциальные форсунки с факелом распыла «полный конус»		Серия	\dot{V} [л/мин] при $p = 2$ бар	Соединение	Применение/ конструкция	Стр.	
	422 С быстродействующим байонетным соединением	60° 90° 120°	1,00 – 4,00		Монтаж при помощи быстродействующего байонетного соединения	Задачи мойки, процессы охлаждения, подавление пены. Быстрый, надежный, компактный монтаж без инструмента.	3.12
Пучковые форсунки		Серия	\dot{V} [л/мин] при $p = 2$ бар	Соединение	Применение/ конструкция	Стр.	
	502 503	70° 130°	1,25 – 60,00	G 1/2 ISO 228 G 3/4 ISO 228	Охлаждение газообразных и твердых веществ, охлаждение горячего пара, осаждение газообразного хлора, абсорбция, коагулирование пыли, дегазация жидкостей, а также улучшение химических реакций посредством увеличения поверхности. Тонкое распыление полным конусом благодаря нескольким распыляющим друг в друга полым конусам.	3.13	
	520 523	130°	8,50 – 90,00	G 1 ISO 228	Противопожарная защита, охлаждение газообразных и твердых веществ, осаждение газообразного хлора, коагулирование пыли. Крайне тонкое распыление полным конусом благодаря нескольким распыляющим друг в друга полым конусам.	По запросу. Закажите нашу брошюру «Форсунки Lechler для пожаротушения».	
Форсунки с ударно-отражательным диском		Серия	\dot{V} [л/мин] при $p = 2$ бар	Соединение	Применение/ конструкция	Стр.	
	524 525	180°	10,0 – 140,00	G 1/2 A ISO 288	Противопожарная защита и опрыскивание больших поверхностей. Аксиальный подвод жидкости на ударно-отражательный диск. Нечувствительность к засорениям.	3.14	



Аксиальные форсунки с факелом распыла «полный конус»

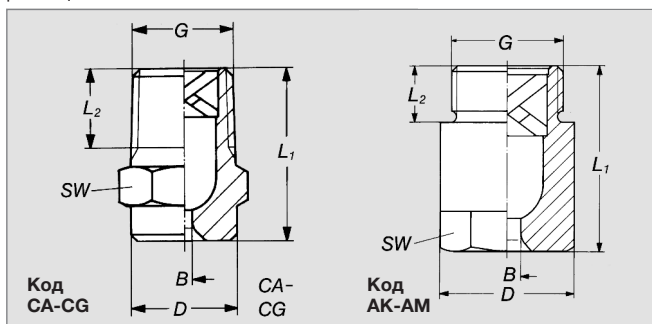
Серия 460 / 461



Особенно равномерное распыление факелом «полный конус». Большие свободные сечения благодаря оптимизированному крыло-видным завихрителям.

Применение:

процессы очистки и мойки, охлаждение газообразных и твердых веществ, опрыскивание поверхностей, опрыскивание матов в воздухоочистителях, улучшение химических реакций.



Код	G	Габариты [мм]			SW	Вес Латунь
		L ₁	L ₂	D		
CA	EN 10226 R 1/8	18,0	6,5	10,0	11	15 г
CC	EN 10226 R 1/4	22,0	10,0	13,0	14	17 г
CE	EN 10226 R 3/8	24,5	10,0	16,0	17	30 г
CG	EN 10226 R 1/2	30,0	10,0	16,0	17	50 г
CG	EN 10226 R 1/2	32,5	13,0	21,0	22	67 г
CG	EN 10226 R 1/2	43,5	13,0	21,0	22	85 г
AK	G 3/4 A ISO 228	42,0	15,0	32,0	27	170 г
AK	G 3/4 A ISO 228	50,0	15,0	32,0	27	200 г
AM	G 1 A ISO 228	56,0	17,0	40,0	36	360

Мы оставляем за собой право внесения технических изменений. Для критических условий монтажа узнайте точные размеры!

Угол факела распыла	№ заказа	Тип	№ материала		Код								В Ø [мм]	Е Ø [мм]	V [л/мин]								Диаметр струи D при p = 2 бар				
			17 ¹⁾	30	5E										p [бар]								H = 200 мм		H = 500 мм		
			316 SS/316L	Латунь	ПВДФ	EN 10226 R 1/8	EN 10226 R 1/4	EN 10226 R 3/8	EN 10226 R 1/2	G 3/4 A ISO 228	G 1 A ISO 228	0,5			1,0	2,0	3,0	5,0	7,0	10,0	D	H					
45°	460.403	○	○	-	CA	-	-	-	-	-	-	-	1,20	0,85	0,57	0,76	1,00	1,18	1,44	1,65	1,90	160	400				
	460.523	○	○	-	CA	-	-	-	-	-	-	-	1,50	1,35	1,15	1,52	2,00	2,35	2,89	3,30	3,81	160	400				
	460.603	○	○	-	-	CC	CE*	-	-	-	-	-	1,90	1,80	1,81	2,39	3,15	3,70	4,54	5,20	6,00	160	400				
	460.643	○	○	-	-	CC	CE*	-	-	-	-	-	2,15	2,00	2,30	3,03	4,00	4,70	5,77	6,60	7,61	160	400				
	460.683	-	○	-	-	CC	CE	-	-	-	-	-	2,40	2,00	2,87	3,79	5,00	5,88	7,21	8,25	9,52	160	400				
	460.703	-	○	-	-	-	CE	-	-	-	-	-	2,55	2,20	3,22	4,24	5,60	6,59	8,08	9,24	10,66	160	400				
	460.723	○	○	-	-	-	CE	-	-	-	-	-	2,70	2,35	3,62	4,77	6,30	7,41	9,09	10,40	11,99	160	400				
	460.783	-	○	-	-	-	-	CG	-	-	-	-	3,20	3,20	5,17	6,82	9,00	10,58	12,98	14,85	17,12	160	400				
460.843	-	○	-	-	-	-	CG	-	-	-	-	3,80	3,70	7,18	9,47	12,50	14,70	18,03	20,63	23,80	160	400					
60°	460.404	○	○	-	CA	-	-	-	-	-	-	-	1,20	0,85	0,57	0,76	1,00	1,18	1,44	1,65	1,90	220	560				
	460.444	○	○	-	CA	-	-	-	-	-	-	-	1,30	1,05	0,72	0,95	1,25	1,47	1,80	2,06	2,38	220	560				
	460.484	○	○	-	CA	-	-	-	-	-	-	-	1,45	1,15	0,92	1,21	1,60	1,88	2,31	2,64	3,05	220	560				
	460.524	○	○	-	CA	-	-	-	-	-	-	-	1,60	1,20	1,15	1,52	2,00	2,35	2,89	3,30	3,81	220	560				
	460.604	○	○	-	CA	CC	CE*	-	-	-	-	-	2,05	1,40	1,81	2,39	3,15	3,70	4,54	5,20	6,00	220	560				
	460.644	○	○	○	-	CC	CE*	-	-	-	-	-	2,40	1,90	2,30	3,03	4,00	4,70	5,77	6,60	7,61	220	560				
	460.684	○	○	-	-	CC	CE	-	-	-	-	-	2,60	2,00	2,87	3,79	5,00	5,88	7,21	8,25	9,52	220	560				
	460.724	○	○	-	-	CC	CE	-	-	-	-	-	2,90	2,00	3,62	4,77	6,30	7,41	9,09	10,40	11,99	220	560				
	460.764	○	○	-	-	-	CE	-	-	-	-	-	3,25	2,85	4,59	6,06	8,00	9,41	11,54	13,20	15,22	220	560				
	460.804	○	○	-	-	-	CE	-	-	-	-	-	3,60	2,95	5,74	7,58	10,00	11,76	14,43	16,51	19,04	220	560				
	460.844	○	○	-	-	-	-	CG	-	-	-	-	4,00	3,30	7,18	9,47	12,50	14,70	18,03	20,63	23,80	220	560				
	460.884	○	○	-	-	-	-	CG	-	-	-	-	4,50	3,70	9,19	12,13	16,00	18,82	23,08	26,41	30,46	220	560				
	460.924	○	○	-	-	-	-	-	AK	-	-	-	5,20	4,50	11,49	15,16	20,00	23,52	28,85	33,01	38,07	220	560				
	460.964	○	○	○	-	-	-	-	AK	-	-	-	5,80	4,90	14,36	18,95	25,00	29,40	36,07	41,26	47,59	220	560				
	461.044	○	○	-	-	-	-	-	-	AM	-	-	7,20	5,40	22,97	30,31	40,00	47,04	57,71	66,02	76,15	220	560				
	461.084	○	○	-	-	-	-	-	-	AM	-	-	8,60	6,50	28,72	37,89	50,00	58,80	72,14	82,53	95,18	220	560				

1) Мы оставляем за собой право поставлять сталь 316 SS или 316L под материалом № 17. В = Ø отверстия · Е = самое узкое сечение *Только для материала № 30.

Продолжение таблицы на следующей странице

Формула расчета для данной серии: $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \left(\frac{p_2}{p_1}\right)^{0,4}$ (≤ 10 бар)





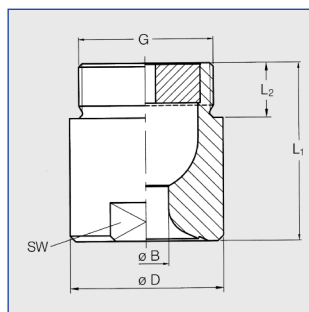
Аксиальные форсунки с факелом распыла «полный конус»

Серия 405



Особенно равномерное распыление полным конусом.

Применение: опрыскивание поверхностей, смачивание заполнителей, процессы чистки и мойки, химические технологии, охлаждение газообразных и твердых веществ, водоподготовка.



Габариты [мм]				
G ISO 228	L ₁	L ₂	D	SW
1 1/4 A	50	19	49	41
1 1/2 A	60	19	59	50
2 A	78	24	68	60

Угол факела распыла	№ заказа					B Ø [мм]	E Ø [мм]	V̇ [л/мин]						Диаметр струи D при p = 2 бар		
	Тип	№ материала		Код				p [бар]						H = 0,5 м	H = 1 м	
		1Y	30	1 1/4 A ISO 228	1 1/2 A ISO 228			2 A ISO 228	0,3	0,5	1,0	2,0	3,0			5,0
60°	405. 204	○	○	AP	-	-	11,20	5,80	47	57	76	100	118	144	560	1040
	405. 284	○	○	-	AR	-	14,30	7,00	75	92	121	160	188	231	580	1080
	405. 324	○	○	-	-	AV	16,40	7,50	94	115	152	200	235	289	580	1080
	405. 364	○	○	-	-	AV	18,40	8,50	117	144	189	250	294	361	580	1080
405. 404	○	○	-	-	AV	20,00	7,00	147	181	239	315	370	454	580	1100	
90°	405. 206	○	○	AP	-	-	12,00	5,00	47	57	76	100	118	144	780	1450
	405. 286	○	○	-	AR	-	15,20	6,20	75	92	121	160	188	231	800	1550
	405. 326	○	○	-	-	AV	17,20	7,70	94	115	152	200	235	289	850	1600
	405. 366	○	○	-	-	AV	19,50	8,70	117	144	189	250	294	361	850	1600
405. 406	○	○	-	-	AV	22,00	9,50	147	181	239	315	370	454	850	1600	
120°	405. 208	○	○	AP	-	-	12,70	5,00	47	57	76	100	118	144	1450	2600
	405. 288	○	○	-	AR	-	16,00	6,60	75	92	121	160	188	231	1500	2700
	405. 328	○	○	-	-	AV	17,80	7,90	94	115	152	200	235	289	1500	2800
	405. 368	○	○	-	-	AV	20,10	8,80	117	144	189	250	294	361	1500	2800
405. 408	○	○	-	-	AV	22,40	9,10	147	181	239	315	370	454	1500	2800	

B = Ø отверстия · E = самое узкое сечение

Пример заказа: Тип + № материала + Код = Номер заказа
405. 204 + 1Y + AP = 405. 204. 1Y. AP

Формула расчета для данной серии: $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \left(\frac{p_2}{p_1} \right)^{0,4}$ (≤ 10 бар)





Аксиальные форсунки с факелом распыла «полный конус»

Серия 403

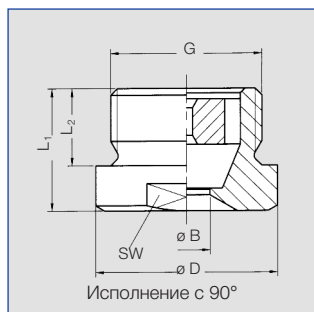


Особенно равномерное распыление полным конусом.

Применение: опрыскивание поверхностей, смачивание заполнителей, процессы чистки и мойки, химические технологии, охлаждение газообразных и твердых веществ.

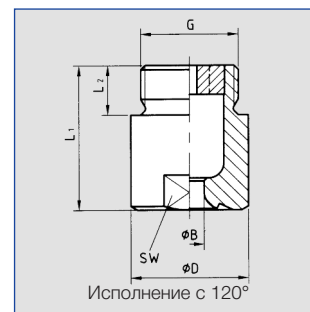


Исполнение с 90°



Габариты [мм]					
Тип	G ISO 228	L ₁	L ₂	D	SW
403. 446/403. 486	G 2 1/2 A	52	27	83	75
403. 526	G 3 A	60	30	98	85
403. 606	G 3 1/2 A	70	32	118	105

Исполнение с 120°



Габариты [мм]					
Тип	G ISO 228	L ₁	L ₂	D	SW
403. 448/403. 488	G 2 1/2 A	124	27	83	75
403. 528	G 3 A	153	30	98	85
403. 608	G 3 1/2 A	156	32	118	105
403. 628	G 4 A	165	36	128	110

Угол факела распыла	№ заказа		B Ø [мм]	E Ø [мм]	V̇ [л/мин]							Диаметр струи D при p = 2 бар	
	Тип	№ мат. 1Y			p [бар]							H = 0,5 м H = 1 м	
					0,3	0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	7,0		
90°	403. 446	○	25,00	12,00	187	230	303	400	470	577	660	900	1700
	403. 486	○	29,50	12,00	234	287	379	500	588	721	825	900	1700
	403. 526	○	32,00	13,80	295	362	477	630	741	909	1040	900	1700
	403. 606	○	40,00	15,00	468	574	758	1000	1176	1443	1651	980	1750
120°	403. 448	○	25,50	10,00	187	230	303	400	470	577	660	1500	2850
	403. 488	○	29,50	11,00	234	287	379	500	588	721	825	1500	2850
	403. 528	○	32,00	15,00	295	362	477	630	741	909	1040	1500	2850
	403. 608	○	42,00	12,00	469	574	758	1000	1176	1443	1651	1500	2850
	403. 628	○	45,00	15,00	585	718	947	1250	1470	1903	2063	1600	2900

B = Ø отверстия · E = самое узкое сечение

Пример заказа: Тип 403. 446 + № материала 1Y = Номер заказа = 403. 446. 1Y

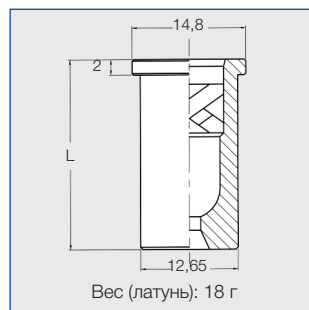


Аксиальные форсунки с факелом распыла «полный конус» Монтаж с накидной гайкой Серия 468



Монтаж при помощи накидной гайки. Равно- мерное распыление факелом «полный конус».

Применение:
опрыскивание поверхно-
стей, смачивание заполни-
телей, химические техноло-
гии, процессы чистки и
мойки, охлаждение газооб-
разных и твердых веществ.



Угол факела распыла	№ заказа			В Ø [мм]	Е Ø [мм]	V̇ [л/мин]							L [мм]	Диаметр струи D при p = 2 бар		
	Тип	№ материала				p [бар]								H = 200 мм	H = 500 мм	
		17 ¹⁾ 316 SS/316L	30 Латунь			5E ПВДФ	0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	7,0				10,0
60°	468. 604	○	○	-	2,05	1,40	1,81	2,39	3,15	3,70	4,54	5,20	6,00	18	220	560
	468. 644	-	○	○	2,40	1,90	2,30	3,03	4,00	4,70	5,77	6,60	7,61	24,5	220	560
	468. 684	-	○	-	2,60	2,00	2,87	3,79	5,00	5,88	7,21	8,25	9,52	24,5	220	560
	468. 724	○	○	-	2,90	2,00	3,62	4,77	6,30	7,41	9,09	10,40	11,99	24,5	220	560
90°	468. 526	○	○	○	1,65	1,30	1,15	1,52	2,00	2,35	2,89	3,30	3,81	18	380	860
	468. 846	○	○	-	4,05	3,20	7,18	9,47	12,50	14,70	18,03	20,63	23,80	24,5	380	960
120°	468. 368	-	○	-	0,95	0,70	0,36	0,48	0,63	0,74	0,91	1,04	1,20	18	680	1540
	468. 408	○	○	-	1,20	0,85	0,57	0,76	1,00	1,18	1,44	1,65	1,90	18	680	1540
	468. 488	○	○	-	1,50	1,00	0,92	1,21	1,60	1,88	2,31	2,64	3,05	18	680	1540
	468. 528	○	○	-	1,65	1,20	1,15	1,52	2,00	2,35	2,89	3,30	3,81	18	680	1540

¹⁾ Мы оставляем за собой право поставлять сталь 316 SS или 316L под материалом № 17.
В = Ø отверстия · Е = самое узкое сечение

На разворотной странице (вкладыше) в конце каталога представлен обзор всех возможностей монтажа. Информацию о принадлежностях для монтажа вы найдете в разделе «Принадлежности».

Пример заказа: Тип + № материала = № заказа
468. 604 + 17 = 468. 604. 17



Формула расчета для данной серии:
(≤ 10 бар) $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \left(\frac{P_2}{P_1}\right)^{0,4}$



Тангенциальные форсунки с факелом распыла «полный конус»

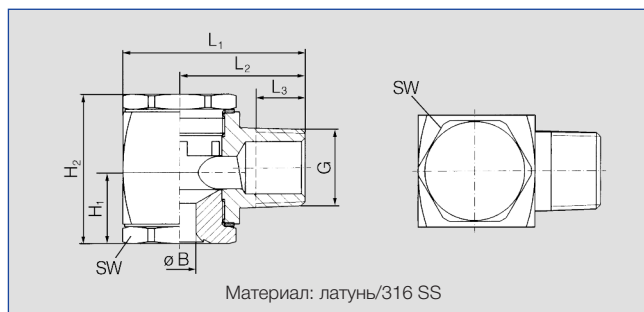
Серия 422



Тангенциальный подвод жидкости.

Отсутствие встроенных элементов, нечувствительность к засорениям. Стабильный угол конуса распыла. Равномерное распыление.

Применение: процессы чистки и мойки, охлаждение газообразных и твердых веществ, опрыскивание поверхностей, опрыскивание матов в воздухоочистителях, улучшение химических реакций, охлаждение непрерывной разливки, пеноподавление.



Материал: латунь/316 SS

G	Габариты [мм]						Вес Латунь
	L ₁	L ₂	L ₃	H ₁	H ₂	SW	
EN 10226 R 1/4	28,0	20,0	10,0	8,0	20,5	12,0	43 г
EN 10226 R 3/8	36,0	25,0	10,0	11,0	26,5	19,0	105 г
EN 10226 R 1/2	48,5	33,5	13,0	20,0	38,5	27,0	250 г
EN 10226 R 3/4	58,0	38,0	14,5	23,5	57,0	36,0	660 г
EN 10226 R 1	76,0	48,5	17,0	27,5	66,0	41,0	1.330 г

Угол факела распыла	№ заказа							B Ø [мм]	E Ø [мм]	V̇ [л/мин]							Диаметр струи D при p = 1-10 бар			
	Тип	№ материала		Код						p [бар]										
		Латунь	316 SS/316L	EN 10226 R 1/4	EN 10226 R 3/8	EN 10226 R 1/2	EN 10226 R 3/4			EN 10226 R 1	0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	7,0	10,0	H = 200 мм	H = 500 мм	
60°	422.644	○	○	-	CE	-	-	-	3,00	3,00	2,00	2,83	4,00	4,90	6,32	7,48	8,94	225	510	
	90°	422.406	○	○	CC	-	-	-	-	1,50	1,45	0,50	0,71	1,00	1,22	1,58	1,87	2,24	380	860
		422.486	○	○	CC	-	-	-	-	1,90	1,80	0,80	1,13	1,60	1,96	2,53	2,99	3,58	380	860
		422.566	○	○	CC	-	-	-	-	2,30	2,20	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	4,68	5,59	380	860
		422.606	○	○	-	CE	-	-	-	2,60	2,50	1,57	2,23	3,15	3,86	4,98	5,89	7,04	380	860
		422.646	○	○	-	CE	-	-	-	3,00	2,90	2,00	2,83	4,00	4,90	6,32	7,48	8,94	390	960
		422.726	○	○	-	CE	-	-	-	3,70	3,60	3,15	4,45	6,30	7,72	9,96	11,79	14,09	390	960
		422.766	○	○	-	CE	-	-	-	4,15	4,10	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	14,97	17,89	390	960
		422.806	○	○	-	CE	-	-	-	4,65	4,60	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	390	960
		422.846	○	○	-	CE	-	-	-	5,20	5,10	6,25	8,84	12,50	15,31	19,76	23,39	27,95	390	960
422.886	○	○	-	CE	-	-	-	5,80	5,70	8,00	11,31	16,00	19,60	25,30	29,93	35,78	390	960		
422.966	-	○	-	-	CG	-	-	8,00	8,00	12,50	17,68	25,00	30,62	39,53	46,77	55,90	390	960		
120°	422.488	○	○	CC	-	-	-	-	1,90	1,80	0,80	1,13	1,60	1,96	2,53	2,99	3,58	680	1220	
	422.568	○	○	CC	-	-	-	-	2,30	2,20	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	4,68	5,59	680	1220	
	422.608	○	○	-	CE	-	-	-	2,60	2,50	1,57	2,23	3,15	3,86	4,98	5,89	7,04	680	1600	
	422.728	○	○	-	CE	-	-	-	3,70	3,60	3,15	4,45	6,30	7,72	9,96	11,79	14,09	680	1600	
	422.808	○	○	-	CE	-	-	-	4,65	4,60	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	680	1600	
	422.848	○	○	-	CE	-	-	-	5,20	5,10	6,25	8,84	12,50	15,31	19,76	23,39	27,95	680	1600	
	422.888	○	○	-	CE	-	-	-	5,80	5,70	8,00	11,31	16,00	19,60	25,30	29,93	35,78	680	1600	
	422.928	-	○	-	-	CG	-	-	7,30	7,30	10,00	14,14	20,00	24,49	31,62	37,42	44,72	680	1600	
	422.968	○	○	-	-	CG	-	-	8,00	8,00	12,50	17,68	25,00	30,62	39,53	46,77	55,90	680	1600	
	423.008	-	○	-	-	CG	-	-	8,70	8,70	15,75	22,27	31,50	38,88	49,81	58,93	70,44	680	1600	
	423.128	-	○	-	-	-	CK	-	12,70	12,30	31,50	44,55	63,00	77,16	99,61	117,86	140,87	680	1600	
	423.208	-	○	-	-	-	CM	-	19,00	16,00	50,00	70,71	100,00	122,47	158,11	187,08	223,61	680	1600	

¹⁾ Мы оставляем за собой право поставлять сталь 316 SS или 316L под материалом № 17.

B = Ø отверстия · E = самое узкое сечение

Исполнение из пластмассы на следующей странице

На разворотной странице (вкладыше) в конце каталога представлен обзор всех возможностей монтажа. Информацию о принадлежностях для монтажа вы найдете в разделе «Принадлежности».



Формула расчета для данной серии: $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$



Тангенциальные форсунки с факелом распыла «полный конус»

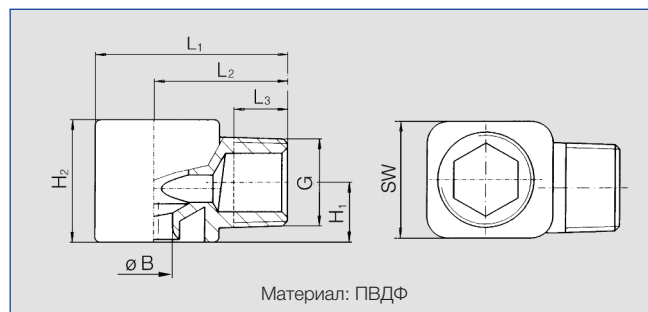
Исполнение из пластмассы

Серия 422/423



Тангенциальный подвод жидкости.
Отсутствие встроенных элементов, нечувствительность к засорениям.
Стабильный угол конуса распыла.
Равномерное распыление.

Применение:
 процессы чистки и мойки, охлаждение газообразных и твердых веществ, опрыскивание поверхностей, улучшение химических реакций, охлаждение непрерывной разливки, пеноподавление.



G	Габариты [мм]						Вес ПВДФ
	L ₁	L ₂	L ₃	H ₁	H ₂	SW	
EN 10226 R 1/4	28,0	20,0	9,8	8,0	16,0	16,0	7 г
EN 10226 R 3/8	36,0	25,0	10,1	11,2	23,0	22,0	16 г
EN 10226 R 1/2	49,5	33,5	13,2	19,2	38,0	32,0	40 г
EN 10226 R 3/4	58,5	38,5	18,5	24,5	50,0	41,0	50 г

Угол факела распыла	№ заказа						В Ø [мм]	Е Ø [мм]	ṽ [л/мин]							Диаметр струи D при p = 1-10 бар	
	Тип	№ мат. 5E	Код						p [бар]								
			ПВДФ	EN 10226 R 1/4	EN 10226 R 3/8	EN 10226 R 1/2			EN 10226 R 3/4	0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	7,0	10,0	H = 200 мм
60°	422. 724	○	-	CE	-	-	3,60	3,60	3,15	4,45	6,30	7,72	9,96	11,79	14,09	225	510
90°	422. 406	○	CC	-	-	-	1,50	1,45	0,50	0,71	1,00	1,22	1,58	1,87	2,24	380	860
	422. 566	○	CC	-	-	-	2,30	2,20	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	4,86	5,59	380	860
	422. 606	○	-	CE	-	-	2,60	2,50	1,57	2,23	3,15	3,86	4,98	5,89	7,04	380	860
	422. 646	○	-	CE	-	-	3,00	2,90	2,00	2,83	4,00	4,90	6,32	7,48	8,94	390	960
	422. 726	○	-	CE	-	-	3,70	3,60	3,15	4,45	6,30	7,72	9,96	11,79	14,09	390	960
	422. 806	○	-	CE	-	-	4,65	4,60	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	390	960
	422. 846	○	-	CE	-	-	5,20	5,10	6,25	8,84	12,50	15,31	19,76	23,39	27,95	390	960
	422. 886	○	-	CE	-	-	5,80	5,70	8,00	11,31	16,00	19,60	25,30	29,93	35,78	390	960
	422. 926	○	-	-	CG	-	7,30	7,30	10,00	14,14	20,00	24,49	31,62	37,42	44,72	390	960
	422. 966	○	-	-	CG	-	8,00	8,00	12,50	17,68	25,00	30,62	39,53	46,77	55,90	390	960
423. 006	○	-	-	CG	-	8,70	8,70	15,75	22,27	31,50	38,58	49,81	58,93	70,44	390	960	
423. 126	○	-	-	-	CK	12,00	12,00	31,50	44,55	63,00	77,16	99,61	117,86	140,87	390	960	
120°	422. 408	○	CC	-	-	-	1,50	1,45	0,50	0,71	1,00	1,22	1,58	1,87	2,24	680	1220
	422. 448	○	CC	-	-	-	1,65	1,60	0,62	0,88	1,25	1,53	1,98	2,34	2,80	680	1220
	422. 488	○	CC	-	-	-	1,90	1,80	0,80	1,13	1,60	1,96	2,53	2,99	3,58	680	1220
	422. 568	○	CC	-	-	-	2,30	2,20	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	4,68	5,59	680	1220
	422. 728	○	-	CE	-	-	3,70	3,60	3,15	4,45	6,30	7,72	9,96	11,79	14,09	680	1600
	422. 888	○	-	CE	-	-	5,80	5,70	8,00	11,31	16,00	19,60	25,30	29,93	35,78	680	1600
	422. 968	○	-	-	CG	-	8,00	8,00	12,50	17,68	25,00	30,62	39,53	46,77	55,90	680	1600
	423. 008	○	-	-	CG	-	8,70	8,70	15,75	22,27	31,50	38,58	49,81	58,93	70,44	680	1600
	423. 128	○	-	-	-	CK	12,70	12,30	31,50	44,55	63,00	77,16	99,61	117,86	140,87	680	1600

V = Ø отверстия · E = самое узкое сечение

На разворотной странице (вкладыше) в конце каталога представлен обзор всех возможностей монтажа. Информацию о принадлежностях для монтажа вы найдете в разделе «Принадлежности».

Пример заказа: Тип + № материала + Код = № заказа
 422. 724 + 5E + CE = 422. 724. 5E. CE

Формула расчета для данной серии: $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 \cdot \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$



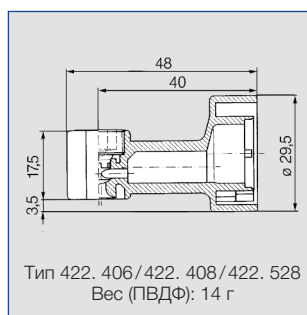
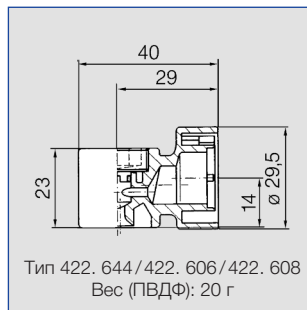


Тангенциальные форсунки с факелом распыла «полный конус»

Исполнение из полимера под байонетное крепление
Серия 422



Быстрый, надежный, компактный монтаж без инструмента.
Нечувствительность к засорениям, простота в обслуживании. Стойкость к высоким температурам и химикалиям.
Применение:
задачи мойки, процессы охлаждения, подавление пены.



Угол факела распыла	№ заказа			В Ø [мм]	Е Ø [мм]	Ṃ [л/мин]							Диаметр струи D при p = 1–10 бар		
	Тип	№ материала				Код	p [бар]							H = 200 мм H = 500 мм	
		ПВДФ	5Е				53	0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	7,0	10,0	H = 200 мм
60°	422. 644	-	○	KB	2,90	2,90	2,00	2,83	4,00	4,90	6,32	7,48	8,94	225	510
	422. 406	○	-	KB	1,50	1,45	0,50	0,71	1,00	1,22	1,58	1,87	2,24	380	860
	422. 606	○	-	KB	2,60	2,50	1,57	2,23	3,15	3,86	4,98	5,89	7,04	380	860
120°	422. 408	○	-	KB	1,50	1,45	0,50	0,71	1,00	1,22	1,58	1,87	2,24	680	1220
	422. 528	○	-	KB	2,10	2,00	1,00	1,41	2,00	2,45	3,16	3,74	4,47	680	1220
	422. 608	○	-	KB	2,60	2,50	1,57	2,23	3,15	3,86	4,98	5,89	7,04	680	1600



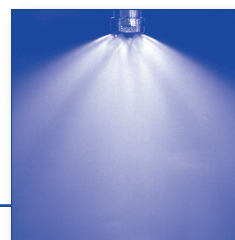
B = Ø отверстия
E = самое узкое сечение

На разворотной странице (вкладыше) в конце каталога представлен обзор всех возможностей монтажа. Информацию о принадлежностях для монтажа вы найдете в разделе «Принадлежности».



Пучковые форсунки

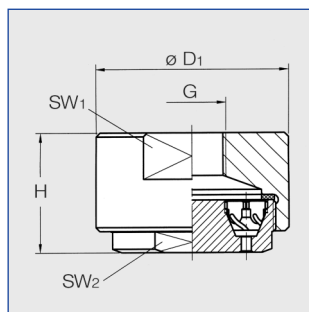
Серии 502 / 503



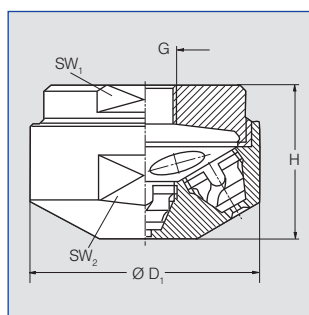
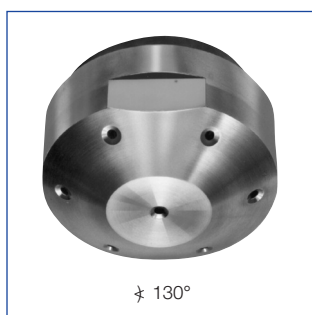
Тонкое распыление полным конусом благодаря нескольким распыляющим друг в друга полым конусам.

Применение:

охлаждение газообразных и твердых веществ, охлаждение горячего пара, осаждение газообразного хлора, абсорбция, коагулирование пыли, дегазация жидкостей, а также улучшение химических реакций посредством увеличения поверхности.



Габариты		
	1/2"	3/4"
SW ₁	46	65
SW ₂	38	55
H	25	46
D ₁	50	75
Вес (Латунь)	250 г	870 г



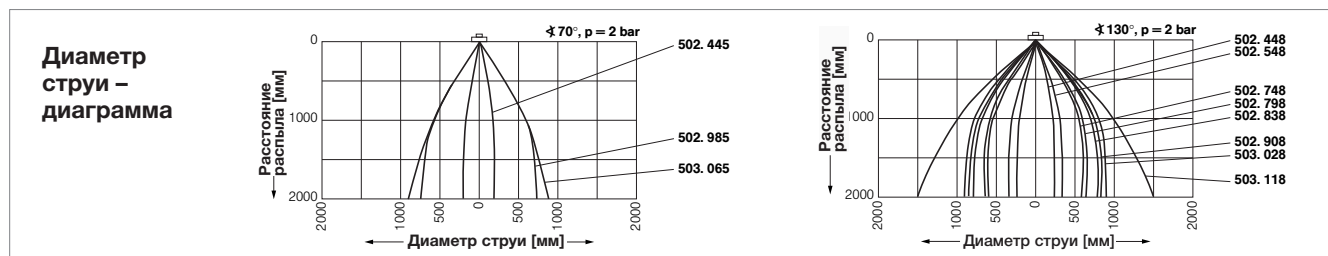
Габариты		
	1/2"	3/4"
SW ₁	27	50
SW ₂	36	55
H	28	53
D ₁	40	60
Вес (Латунь)	150 г	410 г

Угол факела распыла	№ заказа		G	В ∅ [мм]	Е ∅ [мм]	ṽ [л/мин]						Диаметр струи D при p = 2 бар	
	Тип	№ материала				p [бар]						H =	
						0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	10,0	1000 мм	2000 мм
70°	502.445	-	1/2"	1,00	0,50	-	-	1,25	1,53	1,98	2,80	400	400
	502.985	○	3/4"	3,50	2,00	14,00	19,80	28,00	34,29	44,30	62,60	1200	1500
	503.065	○	3/4"	5,00	2,00	22,10	31,80	45,00	55,11	71,10	100,60	1200	1800
130°	502.448	○	1/2"	1,00	0,50	-	-	1,25	1,53	1,98	2,80	500	500
	502.548	○	1/2"	1,80	0,50	-	1,58	2,24	2,74	3,54	5,01	700	700
	502.748	○	3/4"	2,00	2,00	3,50	5,00	7,10	8,70	11,20	15,90	1100	1200
	502.838	○	3/4"	3,00	2,00	4,60	8,30	11,80	14,50	18,70	26,40	1400	1600
	502.908	○	3/4"	4,00	2,00	8,80	12,70	18,00	22,05	28,40	40,20	1500	1800
	503.028	○	3/4"	4,00	2,00	17,70	25,10	35,50	43,48	56,10	79,40	1600	1800
	503.118	○	3/4"	6,00	2,00	30,00	42,00	60,00	72,80	95,00	134,00	2000	3000

1) Мы оставляем за собой право поставлять сталь 316 SS или 316L под материалом № 17.
B=∅ отверстия · E=самое узкое сечение

На разворотной странице (вкладыше) в конце каталога представлен обзор всех возможностей монтажа. Информацию о принадлежностях для монтажа вы найдете в разделе «Принадлежности».

Пример заказа: Тип 502.445 + № материала 30 = № заказа 502.445.30



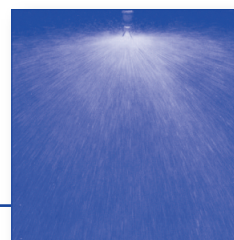
Формула расчета для данной серии: $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{P_2}{P_1}}$





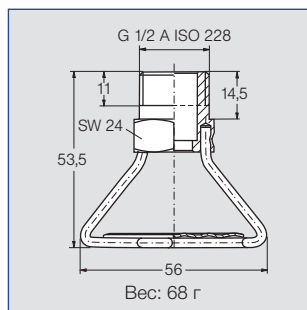
Форсунки с ударно-отражательным диском

Серия 524 / 525



Распыление факелом «полный конус».
Нечувствительная к засорениям форсунка без завихрителей

Применение:
 противопожарная защита и опрыскивание больших поверхностей.

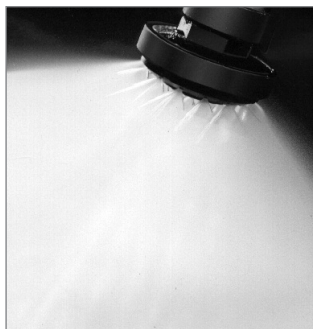


Угол факела распыла	№ заказа		В Ø мм	V̇ [л/мин]						Диаметр струи [D] при p прим. 3 бар	
	Тип	№ материала		p [бар]						H =	
				0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	10,0	1 м	3 м
180°	524. 809	○ ○	4,00	5,00	7,10	10,00	12,20	15,80	22,40	5,60 м	6,40 м
	525. 049	○ ○	8,00	20,00	28,30	40,00	49,00	63,20	89,40	10,00 м	13,20 м
	525. 109	○ -	9,30	28,00	40,00	56,00	69,00	89,00	125,00	10,20 м	13,40 м
	525. 169	○ -	10,90	40,00	57,00	80,00	98,00	126,00	179,00	10,60 м	13,60 м
	525. 229	○ -	12,20	56,00	79,00	112,00	137,00	177,00	250,00	6,80 м	10,40 м
	525. 269	○ ○	12,30	70,00	99,00	140,00	171,00	221,00	313,00	5,20 м	10,20 м

1) Мы оставляем за собой право поставлять сталь 316 SS или 316L под материалом № 17.
 В = Ø отверстия

Пример заказа: Тип 525.809 + № материала 30 = № заказа 525. 809. 30

Модель с пылезащитным колпачком по запросу.



Информацию о других форсунках для противопожарной безопасности вы найдете в брошюре «Форсунки Lechler для противопожарной безопасности».